

F.Ili Bernard Srl	OBIETTIVI E PROGRAMMA AMBIENTALE Triennio 2023/2026	Mod OPA-MGI/0
--------------------------	---	---------------

Programma e obiettivi di miglioramento ambientale. Allegato allo studio di impronta ambientale Made Green Italy

Categorie di impatto	Traguardo	Fase del ciclo di vita	Programma per il raggiungimento	Tempi nel triennio	Risorse Necessarie	Resp
Cambiamento climatico	Ottimizzare il processo di asciugatura tessili con installazione di macchinari a migliore prestazione in termini di consumi idrici/elettrici	Asciugatura	Acquisto macchinari	30/08/2026	€ 50.000	AD
			ESITO: in corso			
Cambiamento climatico	Ottimizzare il processo di asciugatura tessili con installazione di presse	Pressa (post lavaggio)	Acquisto macchinari	31/12/2023	€ 100.000	AD
			ESITO: sostituita Pressa a miglior efficienza			
Impoverimento delle risorse – vettori energetici	Installazione pannelli fotovoltaici	Intero processo produttivo	Installazione Pannelli per 200 kw sul tetto	30/10/2023	€ 200.000	AD
			ESITO: Effettuato			
Impoverimento delle risorse – vettori energetici	Riduzione consumi Energia Elettrica (Riduzione 3% EE)	Intero processo produttivo	Completare la sostituzione dei corpi illuminanti con dispositivi a LED.	30/12/2023	€ 3.000	AD
			ESITO: Effettuato			

F.Ili Bernard Srl	OBIETTIVI E PROGRAMMA AMBIENTALE Triennio 2023/2026	Mod OPA-MGI/0
--------------------------	---	---------------

Programma e obiettivi di miglioramento ambientale. Allegato allo studio di impronta ambientale Made Green Italy

Categorie di impatto	Traguardo	Fase del ciclo di vita	Programma per il raggiungimento	Tempi nel triennio	Risorse Necessarie	Resp
Cambiamento climatico	Ottimizzare il processo di asciugatura tessili con installazione di macchinari a migliore prestazione in termini di consumi idrici/elettrici	Asciugatura	Acquisto macchinari	30/08/2026	€ 50.000	AD
			ESITO: in corso			

Aggiornato al: 08/01/2024

DIR: 